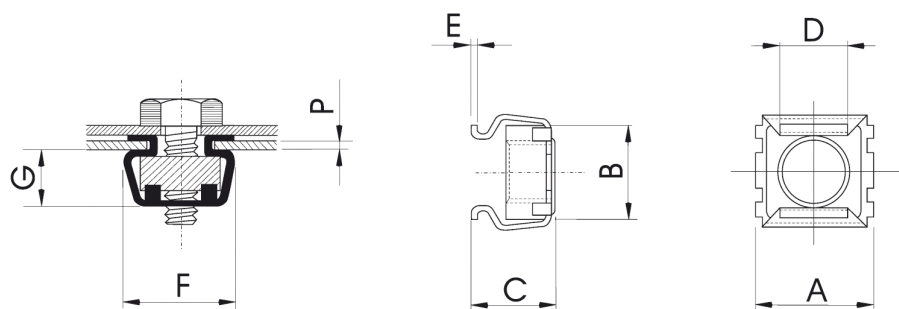


**MATERIALI:**

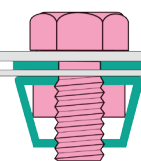
Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132 -4  
Dado: ACC CL6 UNI EN 20898/2  
TRATTAMENTO SUPERFICIALE: ZINCATURA BIANCA CR. 3

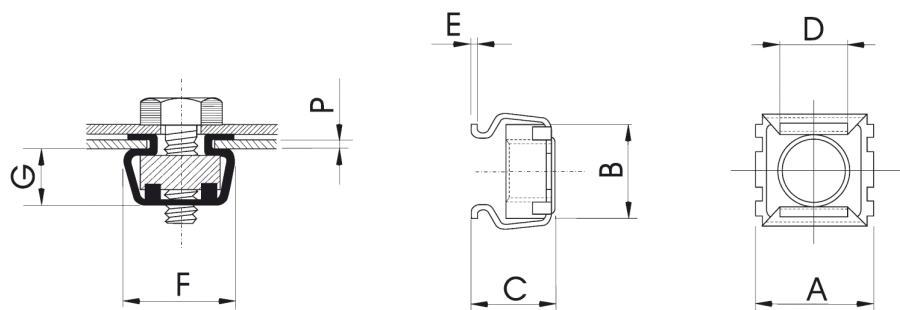
**MATERIALS:**

Cage: CARBON STEEL C67 S UNI EN 10132-4  
Nuts: STEEL CL6 UNI EN 20898/2  
TREATMENT: WHITE ZINC PLATED

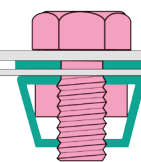


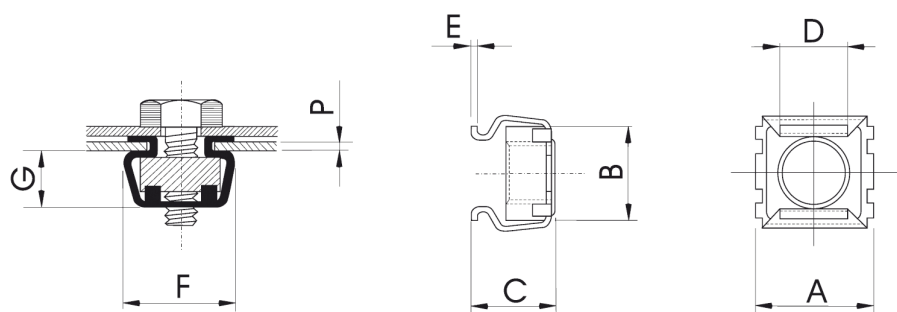
Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,2	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole														
M3	0,3-0,9	5303-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5303-B			6,1																			
	1,7-2,3	5303-C			6,8																			
	2,4-3,1	5303-D			7,6																			
M4	0,3-0,9	5304-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5304-B			6,1																			
	1,7-2,3	5304-C			6,8																			
	2,4-3,1	5304-D			7,6																			
M5	0,3-0,9	5305-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5305-B			6,1																			
	1,7-2,3	5305-C			6,8																			
	2,4-3,1	5305-D			7,6																			
M3	0,7-1,6	673-A	10	10,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7														
	1,7-2,6	673-B			8,2																			
M4	0,7-1,6	674-A			10						10,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7							
	1,7-2,6	674-B										8,2												
M5	0,7-1,6	675-A										10						10,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7
	1,7-2,6	675-B																	8,2					





$\emptyset$ Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole														
M4	0,3-1,1	834-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3														
	1,2-1,6	834-A			8,3																			
	1,7-2,5	834-B			9,1																			
	2,6-3,5	834-C			10,1																			
	3,6-4,5	834-D			11																			
M5	0,3-1,1	835-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3														
	1,2-1,6	835-A			8,3																			
	1,7-2,5	835-B			9,1																			
	2,6-3,5	835-C			10,1																			
	3,6-4,5	835-D			11																			
M6	0,3-1,1	836-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3														
	1,2-1,6	836-A			8,3																			
	1,7-2,5	836-B			9,1																			
	2,6-3,5	836-C			10,1																			
	3,6-4,5	836-D			11																			
M4	0,7-1,6	954-A	13,2	12,8	8,3	7,7	0,45	13,3	6	9,5x9,5														
	1,7-2,6	954-B			9,5																			
	2,7-3,5	954-C			10,2																			
M5	0,7-1,6	955-A			13,2						12,8	8,3	7,7	0,45	13,3	6	9,5x9,5							
	1,7-2,6	955-B										9,5												
	2,7-3,5	955-C										10,2												
M6	0,7-1,6	956-A										13,2						12,8	8,3	7,7	0,45	13,3	6	9,5x9,5
	1,7-2,6	956-B																	9,5					
	2,7-3,5	956-C																	10,2					
M4	0,7-1,6	904-AS	13,3	13,3		8,5	6,5	0,5	13,5	6,5									9x9					
	1,7-2,6	904-BS				9,6																		
	2,7-3,5	904-CS				10,2																		
M5	0,7-1,6	905-AS			13,3	13,3					8,5		6,5	0,5	13,5	6,5	9x9							
	1,7-2,6	905-BS									9,6													
	2,7-3,5	905-CS									10,2													
M6	0,7-1,6	906-AS									13,3	13,3						8,5		6,5	0,5	13,5	6,5	9x9
	1,7-2,6	906-BS																9,6						
	2,7-3,5	906-CS																10,2						





$\emptyset$ Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole
M6	1,2-2,2	1006-B	15	11,3	9,7	9,5	0,5	15	6	10x10
M6	0,7-1,7	1236-AS*	16,5	16	10,4	7,5	0,6	17,5	7,6	12,3x12,3
	1,8-3,1	1236-BS*			12					
M8	0,7-1,7	1238-AS*			10,4					
	1,8-3,1	1238-BS*			12					
M10	0,7-1,7	1231-AS*			10,4					
	1,8-3,1	1231-BS*			12					
M6	0,7-1,7	1236-A			9,7					
	1,8-3,2	1236-B			11,4					
	3,3-4,7	1236-C			12,8					
	4,8-6,2	1236-D			14					
M8	0,7-1,7	1238-A	9,7							
	1,8-3,2	1238-B	11,4							
	3,3-4,7	1238-C	12,8							
	4,8-6,2	1238-D	14							
M10	0,7-1,7	1231-A	9,7							
	1,8-3,2	1231-B	11,4							
	3,3-4,7	1231-C	12,8							
	4,8-6,2	1231-D	14							
M8	0,7-1,7	1408-A	20	19,4	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	1408-B			15					
	3,3-4,7	1408-C			16,5					
	4,8-6,2	1408-D			18					
M10	0,7-1,7	1410-A			13,5					
	1,8-3,2	1410-B			15					
	3,3-4,7	1410-C			16,5					
	4,8-6,2	1410-D			18					
M12	0,7-1,7	1412-A			13,5					
	1,8-3,2	1412-B			15					
	3,3-4,7	1412-C			16,5					
	4,8-6,2	1412-D			18					

\*S = Aletta svasata - Countersunk Wings

