

PRIGIONIERI AUTOAGGANCIANTI

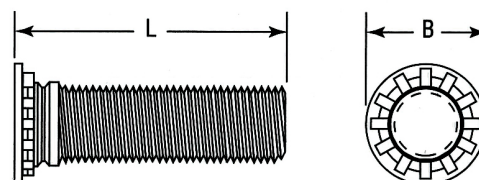
SELF CLINCHING STUDS

MATERIALI:

- ACCIAIO AL CARBONIO
- ACCIAIO INOX

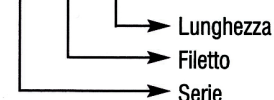
MATERIALS:

- CARBON STEEL
- STAINLESS STEEL



Struttura del codice

KH M3 - 8



K : Distanza minima dal centro del foro al bordo lamiera | *Min. Distance hole to edge*

S : Spessore minimo serrabile | *Min sheet thickness*

Misura Filetto Thread Measure	Codice Filetto Thread Code	L Lunghezze Length ± .04mm												B ± 0.4	+08mm -00mm	K	S	
M2.5X0.45	M2.5	-6	-8	-10	-12	-15	-18								4.1	2.5	5.4	1.0
M3X0.5	M3	-6	-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25					4.6	3.0	5.6	1.0
M3.5X0.6	M3.5		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35		5.3	3.5	6.4	1.0
M4X0.7	M4		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	5.9	4.0	7.2	1.0
M5X0.8	M5		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	6.5	5.0	7.2	1.0
M61.0	M6		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	8.2	6.0	7.9	1.6
M8X1.25	M8		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	9.6	8.0	9.6	2.4

INSTALLAZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

INSTALLATION AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ø Diametro Vite Screw Diameter	Tipo di lamiera e spessore Sheet thickness and type	Forza di installazione Installation Strength (KN)	Espulsione Expulsion (N)	Torsione Torsion (N - m)
M2.5	1.6 Alluminio	9.5	750	0.9
	1.5 Acciaio	13.0	1150	0.9
M3	1.6 Alluminio	11.2	890	1.2
	1.5 Acciaio	15.6	1240	1.2
M3.5	1.6 Alluminio	22.3	1557	3.4
	1.5 Acciaio	26.7	1780	5.1
M4	1.6 Alluminio	20.0	1290	4.5
	1.5 Acciaio	26.7	1780	5.1
M5	1.6 Alluminio	24.5	1555	5.7
	1.5 Acciaio	29.0	2220	6.8
M6	2.4 Alluminio	25.0	1780	9.2
	2.2 Acciaio	42	2625	14.1
M8	2.4 Alluminio	29	2220	19.8
	2.2 Acciaio	44.5	3780	22.6

